

PŘEKLAD

dn: 04. 01. 2011

PROVEDL/A

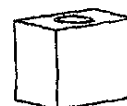
MICHAL SMĚJA

21-02-2011

ARCHIV



EN 12329-Fe/Zn12/F



Projektions- methode		01		T22980															
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr. Passmaß Abmaße													
<table border="1"> <tr> <td>≤ 30</td> <td>> 30 ≤ 120</td> <td>> 120 ≤ 400</td> <td>> 400 ≤ 1000</td> </tr> <tr> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,4</td> <td>± 0,8</td> </tr> </table>		≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	± 0,1	± 0,2	± 0,4	± 0,8	<table border="1"> <tr> <td>Prüfmaß</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Hilfsmaß</td> <td></td> </tr> </table>		Prüfmaß		Hilfsmaß		Werkstoff: S235JR		Gewicht: in kg	
≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000																
± 0,1	± 0,2	± 0,4	± 0,8																
Prüfmaß																			
Hilfsmaß																			
AT fein		Datum		Name		Rohteil-Nr.													
L 0,2 0,5 0,8 2 4		24.6.2010		M.Gadau-B.		0.01													
Länge (L) und Winkel (L/Δ) = ± AT		14.7.2010		N.Voß		Benennung:													
Form und Lage ISO 1101		10.8.2010		O.Jandke		Nocke													
<ul style="list-style-type: none"> ○ Rundheit = 1/2 Δ-Tol. - □ Geradheit/Ebenheit = AT ⊙ / Koaxialität/Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT / / Parallelität = AT ⊕ Position = AT 		10.8.2010		A.Stroh		SERIE													
		UG				Maßstab													
		STILL				1:1													
		STILL GmbH Hamburg				Blatt:													
Sprachen:		Vertrauliche Unterlage		Zeichnungsnummer		1													
de,en		Schutzvermerk ISO 16016 beachten		55044230900		vor:													
		Ers.f.		Urspr.		1													

genehmigt

55044230900d001

A4